

YL-100DBS(II)/DB

사용자 매뉴얼



BINDTec

자동천공제본기를 구입해 주셔서 대단히 감사합니다.

사용하기 전에 본 설명서를 읽고 정확한 조작요령으로 사용하시기 바랍니다.

목 차

1. 각 부분의 명칭과 조작 판넬
2. 조작 순서
3. 제본 작동방법(전자동:천공+제본)
4. 천공 작동방법(전자동:천공)
5. 철심 보충
6. 드릴 교체
7. 문제발생 시 조치방법
8. 주의사항
9. 소모품
10. 제품사양
 품질보증서



주 의

1. AC 전원코드를 제품에 연결하기 전에 제품 옆에 표시된 AC 정격전압이 전원의 입력전압과 일치하는지 확인하여 주십시오. (220V/60Hz)
2. 화재의 위험이나 전기적인 충격을 방지하기 위해서 습기가 많은 곳에 설치하지 마십시오.

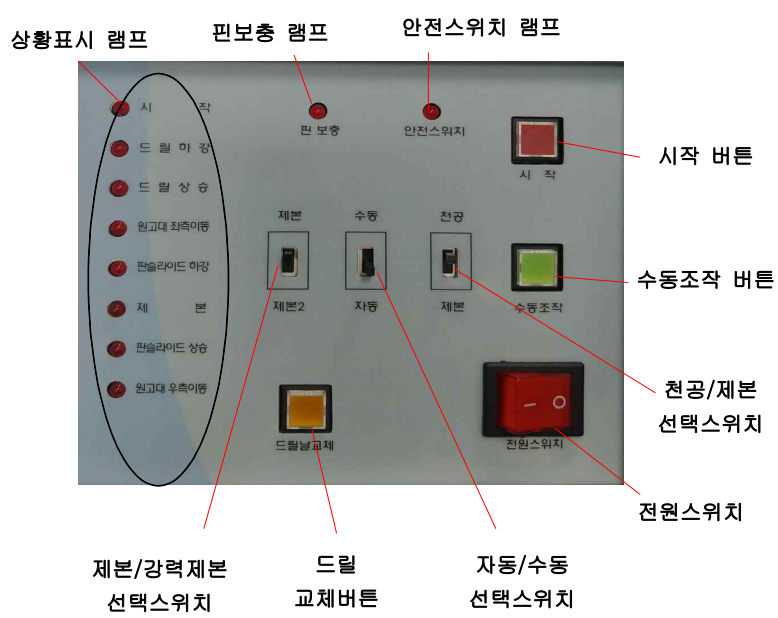
1 각 부분의 명칭과 조작 판넬



[조작 판넬]

YL-100DBS(II)

YL-100DB



2 조작 순서

1) 전원 플러그를 연결합니다.

*주의

- 전기의 볼트(220V/60Hz)를 확인
- 주위에 물기가 없고 안전한 장소인지 확인

2) 전원 스위치를 켭니다.

- 처음 설치 시 철심이 없을 경우 ‘핀보충’ 램프가 점등하며 경고음이 울리므로 5. 철심 보충을 참조하여 철심을 넣어주십시오.

3) ‘자동/수동’ 선택스위치를 **자동**으로 선택합니다.

4) 천공(구멍 뚫는 것)만 할 것인지 제본까지 할 것인지에 따라 ‘천공/제본’ 선택스위치를 원하는 위치로 조절합니다.

- 천공과 제본을 할 경우 3. 제본 작동방법에 따라 실행합니다.
- 천공만 할 경우 4. 천공 작동방법에 따라 실행합니다.

*주의

- 드릴 상하운동 시 손을 넣거나 서류를 빼지 마십시오.
- 원고대 누름판이 서류를 누를 때까지 손으로 잡고 계십시오.
- 원고대 좌우이동 시 간섭되지 않게 주위에 물건을 두지 마십시오.

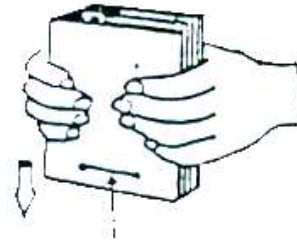
3

제본 작동방법(전자동 : 천공+제본)

1) ‘자동/수동’ 선택스위치를 **자동**으로 맞추고, ‘천공/제본’ 선택스위치를 **제본**으로 놓습니다.

2) 철하려는 서류(전표)를 가지런히 정돈합니다. (그림1 참조)
서류의 양이 많을 경우
흐트러지지 않도록
묶음용지 등을 이용하여
가볍게 묶어 줍니다.

(그림1)



천공 제본 될 위치

3) 정돈된 서류(전표)를 원고대 뒷면에 밀착시켜 바르게 올려 주십시오. (그림2 참조)



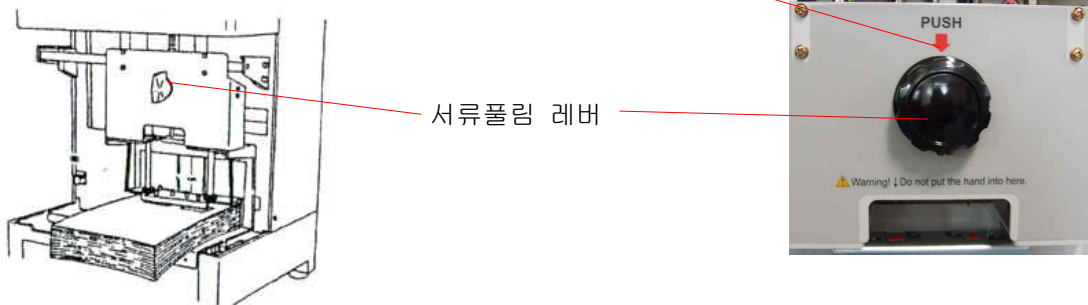
(그림2)

서류를 뒷면에 완전히 밀착시키면 ‘안전스위치’ 램프가 점등됩니다[YL-100DBS(II)]

4) YL-100DBS(II) 경우 : ‘안전스위치’ 램프가 점등되어 있으면 ‘시작’ 버튼을 눌러주십시오.

YL-100DB 경우: ‘START’ 버튼을 눌러주십시오.

- 5) 전 과정이 끝나고 원고대가 제자리로 돌아오면
 ‘서류풀림 레버’를 아래로 힘껏 눌러서 원고누름판의 압축을 해지한
 다음 서류(전표)를 꺼내어 주십시오. (그림3 참조)



(그림3)

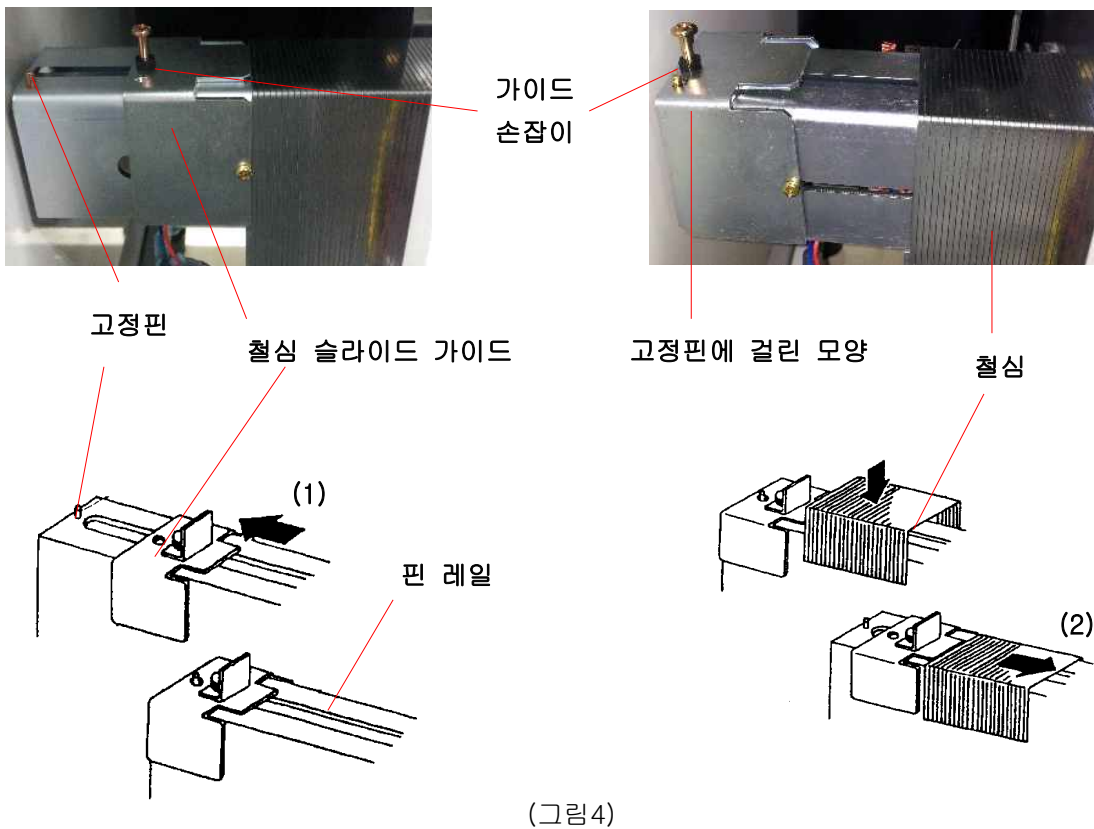
4 천공 작동방법(전자동 : 천공)

- 1) ‘자동/수동’ 선택스위치를 **자동**으로 맞춥니다.
- 2) ‘천공/제본’ 선택스위치를 **천공**으로 선택합니다.
- 3) 정돈된 서류(전표)를 원고대의 뒷면에 밀착시켜 바르게 올려 주십시오. (그림2 참조)
- 4) YL-100DBS(II) 경우 : ‘안전스위치’ 램프가 점등되어 있으면 ‘시작’ 버튼을 눌러주십시오.
 YL-100DB 경우: ‘START’ 버튼을 눌러주십시오.
 -천공만 할 경우 원고대 좌우이동은 없습니다.
 -천공 작업이 끝나면 조작 패널의 램프가 **시작**으로 되돌아갑니다.
- 5) ‘서류풀림 레버’를 아래로 힘껏 눌러서 원고누름판의 압축을 해지한 다음 서류(전표)를 꺼내어 주십시오. (그림3 참조)

5 철심 보충

‘핀보충’ 램프가 점등되면 새로운 철심을 넣어 주십시오.
 (‘핀보충’ 램프가 점등된 후에는 기계가 작동하지 않습니다)

1) ‘후면커버’ 측면의 ‘철심보충 커버’를 열어 주십시오.(목차1 그림참조)



2) 철심 슬라이드 가이드의 손잡이를 잡고 뒤쪽으로(화살표 1방향) 잡아당기고 약간 들어올려 고정핀에 걸어 놓습니다.

3) 새로운 철심을 핀 레일에 놓습니다.

4) 철심 슬라이드 가이드를 살짝 들어올리고 철심의 뒤쪽에서 앞으로(화살표 2방향) 밀어줌으로써 철심이 앞으로 밀려나와 제자리에 장착됩니다.

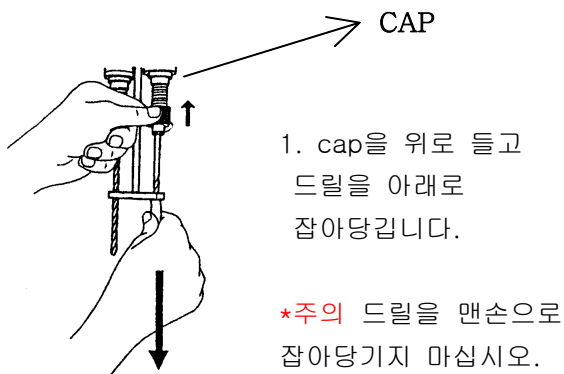
***주의** 철심이 1~2개 정도 남아서 새로운 철심을 보충할 때는 잔여분의 철심으로 인하여 간혹 작동이 원활하지 않을 수도 있으니 참고 바랍니다.

6 드릴 교체

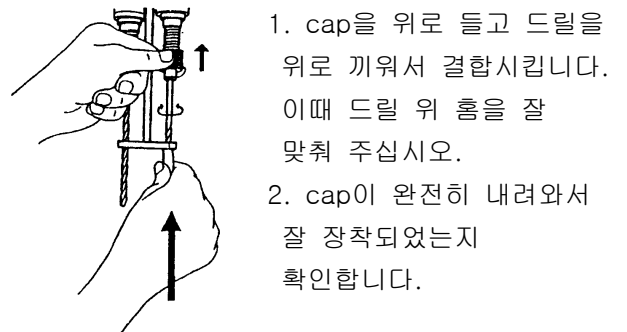
천공 시 드릴이 부러졌거나 마모되어 전표나 서류가 뚫리지 않고 타는 냄새가 나면 드릴을 교체해야 합니다. (그림5 참조)

YL-100DBS(II)	YL-100DB
<ol style="list-style-type: none"> 1. 조작판넬 하단부 ‘드릴날 교체’ 버튼을 누릅니다 -> 원고대가 좌측으로 이동하고 드릴이 반정도 내려옵니다. 2. 드릴을 교체 합니다. (그림5 참조) 3. ‘드릴날 교체’ 버튼을 다시 눌러 줍니다 -> 드릴이 상승하고 원고대가 우측으로 이동하여 제자리로 옵니다. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ‘자동/수동’스위치를 수동으로 변환 합니다. 2. ‘수동조작’으로 상황표시램프를 원고대 좌측 이동에 맞추고 ‘START’ 버튼을 눌러 원고대를 이동시킵니다. 3. ‘수동조작’으로 상황표시램프를 드릴아강에 맞추고 ‘START’ 버튼을 누르면 드릴이 반정도 내려옵니다. 4. 드릴을 교체합니다. (그림5 참조) 5. 교체 후 역순으로(드릴상승>원고대 우측이동) 진행하면 원고대가 제자리로 옵니다. <p>* 주의 안전을 위하여 전원을 끄고 교체할 수도 있습니다.</p>

드릴 빼는 방법



드릴 설치 방법



(그림5)

7 문제 발생 시 조치방법

※ 기계 작동 중 문제가 발생하면 현재 진행중인 상황표시램프의 불이 꺼지고 부저(경고음)가 울리며 기계가 자동으로 멈춥니다.

1) 천공 후 원고대가 왼쪽으로 이동 중 멈출 때

- ① ‘시작(START)’ 버튼을 누릅니다 -> 부저음이 멈추고 ‘상황표시 램프’의 **시작**에 불이 들어옵니다.
- ② ‘자동/수동’ 선택스위치를 **수동**으로 변환합니다.
- ③ ‘수동조작’ 스위치로 ‘상황표시램프’를 **원고대 좌측이동**에 맞춥니다.
- ④ ‘시작(START)’ 버튼을 누르면 작업이 재개되어 원고대가 이동합니다.
 - 위와 같이 해도 원고대가 이동하지 않을 때는 간섭물이 있는지 확인하시기 바랍니다.

2) 천공 시 드릴이 멈출 때

- 용지를 너무 많이 넣었는지 확인
 - 전압이 정확히 공급되는지 확인(Fuse 확인)
 - 드릴 하강 부분에 간섭이 있는지 확인
 - 서류나 전표가 올바르게 놓여 있는지 확인
- ① 부저 음이 멈추게 ‘시작(START)’ 버튼을 눌러 줍니다.
 - ② ‘자동/수동’ 선택스위치를 **수동**으로 변환합니다.
 - ③ ‘수동조작’ 스위치를 눌러 ‘상황표시램프’를 **드릴 상승**으로 이동시킵니다.
 - ④ ‘시작(START)’ 버튼을 누릅니다.
 - 위와 같이 해도 드릴이 상승하지 않을 때에는 서비스 기사에게 문의 바랍니다.

3) 제본이 제대로 되지 않을 때

- 철심이 훼손되었는지 확인
- 원고대가 제 위치에 멈추어 있는지 확인

- 핀하강 모드가 제대로 작동되었는지 확인

- 철심의 커팅이 제대로 되었는지 확인

예1) 핀 하강 후 동작이 멈추었을 때

① 부저 음이 멈추게 ‘시작(START)’버튼을 누릅니다.

② ‘자동/수동’ 선택스위치를 **수동**으로 변환합니다.

③ ‘수동조작’ 스위치를 눌러 ‘상황표시램프’를 **핀슬라이드 상승**으로 맞춥니다.

④ ‘시작(START)’ 버튼을 누르면 핀슬라이드 가이드 판이 올라갑니다.

⑤ 철심의 상태를 확인합니다.

- 철심이 구겨져 있는 경우 : 철심을 제거하고, ‘자동/수동’ 선택스위치를 **수동**으로 맞춘 후 각각의 동작(핀슬라이드 하강 > 제본 > 핀슬라이드 상승)을 순서대로 진행합니다.

- 철심이 정상적으로 들어가 있는 경우 : 기계내부의 핀하강 정지 스위치가 제대로 작동하는지 확인이 필요합니다.

예2) 제본하는 도중 동작이 멈추었을 때

① 부저 음이 멈추게 ‘시작(START)’버튼을 누릅니다.

② ‘자동/수동’ 선택스위치를 **수동**으로 변환합니다.

③ ‘수동조작’ 스위치를 눌러 ‘상황표시램프’를 **제본**으로 맞춥니다.

④ ‘시작(START)’ 버튼을 누르면 제본 작업이 진행됩니다.

- 그래도 제본 동작을 하지 않으면 제본 모터의 DC24V 입력전압이 들어가는지 확인하십시오. 만약 DC24V가 공급되지 않으면 main PCB 이상일 가능성이 있습니다.

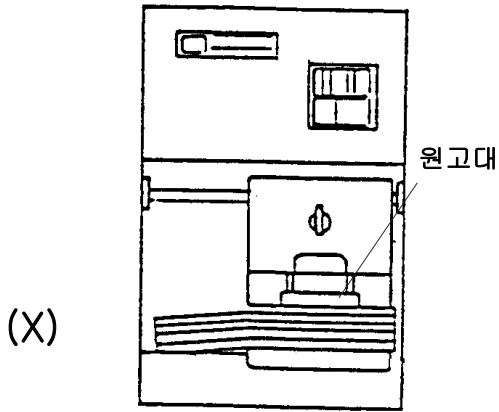
4) 시작이 되지 않을 때

‘안전스위치’에 불이 들어오지 않고 부저가 울립니다. 원고가 제대로 놓아졌는지 확인해 주십시오.

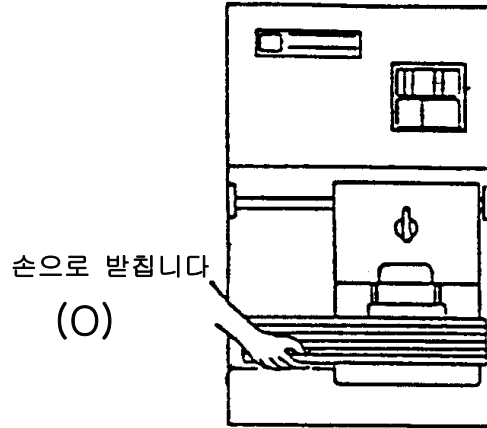
※ 상세한 설명이 필요하거나 기타 현장조치가 불가한 경우 임의로 기계를 조작하지 마시고 반드시 서비스 전문기사에게 문의하시기 바랍니다.

8 주의 사항

1) 큰 사이즈를 제본하는 경우

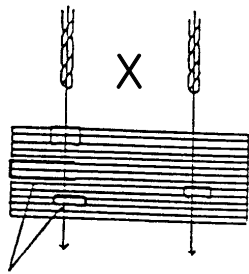


원고대로부터 종이가 밀려 나오면 원고대 이동 시 밀린 종이가 제본기에 부딪쳐 기계가 정지하게 됨



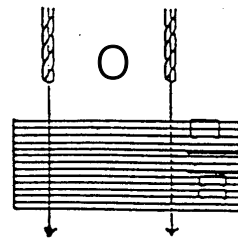
원고대로부터 종이가 밀려 내려오지 않게 서류의 끝부분을 잡아 줄 것

2) 스테이플러 심이나 클립이 있는 서류(전표)를 제본하는 경우



스테이플러 심, 클립

스테이플러 심, 클립 등이 있는 부분에 드릴이 들어가면 드릴이 휘거나 부러짐

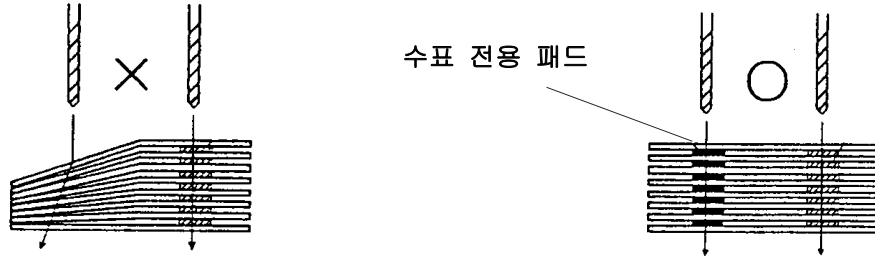


스테이플러 심, 클립 등이 없는 곳으로 제본 위치를 바꾸어 줄 것

3) 수표나 약속어음을 제본하는 경우

수표나 약속어음의 인자된 부분 같이 질긴 곳은 구멍 뚫을 때 어려움이 있으므로 아래의 그림과 같이 정돈하여 주십시오.

(수표는 한쪽이 두껍고, 약속어음은 중앙 부분이 두꺼움)



위의 그림과 같이 양쪽의 밸런스가 맞지 않는 경우 드릴이 휘거나 부러짐

위의 그림과 같이 수표 패드를 삽입하여 밸런스를 맞추어 제본할 것

4) 용지의 크기가 다른 서류를 제본하는 경우

크기가 다른 전표를 제본할 때는 서류를 한쪽으로 잘 맞추어 정돈하고, 천공작업을 시작하기 전에 드릴이 뚫고 지나가는 위치를 확인해 주십시오.



용지 세팅 위치가 바르지 않음

용지 세팅 위치가 바르게 되었음

9 소모품

1) 철심

-최소주문단위: 5통(500개)



50개



100개/1통



최소주문단위 5통

2) 드릴

- 주문단위: 2개(1세트)



2개/1세트

***주의** 드릴은 미세하게 마모되므로 반드시 세트로 교체하시기 바랍니다.

10 제품 사양

제본 두께	10 ~ 100 mm
제본 간격	50 mm
제품 사이즈	405(W) × 380(D) × 715(H) mm
공급전원	AC 220/230V, 50/60Hz 1.6A
사용전력	250W
드릴날	2개/세트
제품 무게	50kg

품 질 보 증 서

(주)바인텍은 사용자가 제품을 구입한 날로부터 자동천공제본기의 재질 및 작업상의 하자가 있을 시 아래의 보증 조건에 따라 12개월간 부품의 수리 및 교체를 해드립니다.

보증에 따라 서비스를 받기 위해서 구입자는 구입 날짜를 확인 할 수 있는 영수증 또는 기타 증빙자료를 제출하여야 합니다.

보증 조건

정상적인 사용 및 합리적인 취급을 전제로 사용자 매뉴얼 및 설치 지침에 따라 제품을 사용하였을 때에만 보증하여 줍니다.

유료 서비스

*고장이 아닌 경우 서비스를 요청하시면 요금을 받게 되므로 반드시 사용설명서를 읽어 주십시오.

*소비자의 과실로 고장인 경우

- 소비자가 취급 부주의 또는 함부로 개조 및 수리를 하여 고장발생 시
- 자사에서 미지정한 부품 사용으로 고장 발생시
- 천재지변에 의한 고장 발생 시나 소모품의 수명이 다 한 경우

제 조 사	(주) 바인텍	TEL : 031) 734-2868	
주 소	경기도 성남시 중원구 사기막골로 177,1011호		
구 입 처		TEL :	
제 품 명	자동천공제본기	모 델 명	YL-100DBS(II)/DB
구입년월일		Serial No.	



경기도 성남시 중원구 사기막골로 177, 1011

TEL : 031-734-2868 FAX : 031-734-2869

E-mail : bindtec@naver.com

<http://www.bindtec.kr>