YL-300PB

자동 잉크젯 프린트 결속기

사용자설명서



Contents

- 1. 안전 설명서
- 2. 제품 소개 및 부속품
- 3. 각 부의 명칭과 프린트 내용 설정방법
- 4. 띠지 장착 방법
- 5. 온도 조절 방법
- 6. 길이 조절 방법
- 7. 지폐 결속과 프린트
- 8. 잉크 카트리지 교환 방법
- 9. 확인 사항
- 10. 제품 사양

품질 보증서



고객의 안전을 위해

기계작동을 하기 전에 사용설명서를 주의 깊게 읽어주시기 바랍니다.



관리 요구사항

- 1. 전원이 제대로 공급되고 있는지 확인하십시오. 전압변동 폭은 최대한 적어야 합니다.
- 2. 고온, 다습하거나 평편하지 않은 장소에 기계를 설치하여 작동하지 마십시오. 위와 같은 환경에서 기계 작동 시 띠지가 잼(띠지가 롤러에 감기는 현상)이나 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 3. 기계를 자주 청소해주십시오. 특히 센서부분과 롤러부분을 상처가 나지 않도록 닦아 주십시오
- 4. 사용자 임의의 개조, 분해 시 당사는 A/S를 책임지지 않습니다.
- 5. 기계 작동 중이거나 전원을 차단하고 10분 이내에는 히터부분이나 기계 안쪽을 만지지 마십시오. 다칠 위험이 있습니다.
- 6. 기계사용 후 전원은 반드시 꺼주십시오.

제품 소개 및 부속품

자동 프린트 결속기(YL-300PB)

- *멀티 시스템
- 100장 지폐를 결속과 동시에 프린트.
- 프린트내용은 관리자의 스마트폰에서 WIFI를 이용하여 입력.
- 은행명, 지점명, 작업자, 년, 월, 일, 시, 분, 결속 횟수 등을 입력.
- 잉크젯 프린팅 방식을 사용.
- 종이띠지에 1줄 또는 2줄의 정보를 프린트 할 수 있음.
- 관리자는 비밀번호를 설정할 수 있음

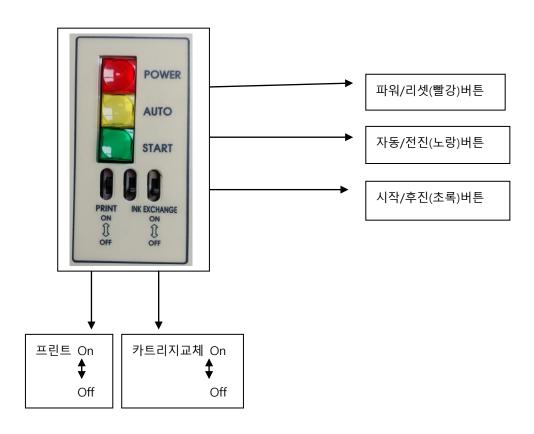


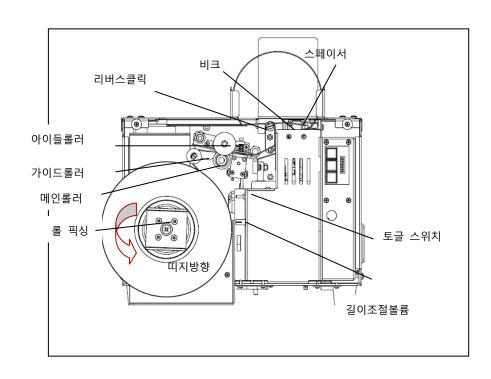
BINDTEC BANK \$100 Mr Lee 2021-12-28 04: 26PM 0099

부속품

*매뉴얼	1pcs
*잉크 카트리	리지 2pcs
*종이 띠지	1roll
*케이브	1ncs

[결속 부]





[프린트 부]

아래 방법에 따라 원하는 내용을 입력 하시기 바랍니다.

- ◆ 스마트 기기에 연결하기
- 1. 스마트 기기 설정에서 Bintec YL-300PB-xxxxxx선택하고 비밀번호 창이 나오면 12345678을 입력하여 연결합니다.

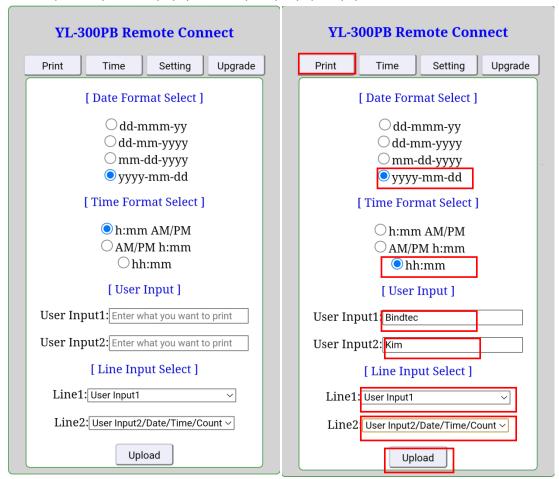


2. 인터넷(크롬 등)을 띄우고 주소창에 192.168.4.1 을 입력하면 아래와 같은 화면이 나타 납니다.



◆ 프린트할 내용 설정하기

Print 버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.



- 1. 원하는 Date/Time Format을 선택합니다.
- 2. 프린트할 내용을 User Input1, 2에 기입합니다.
- 3. 첫 번째 라인에 프린트할 내용을 선택합니다.
- 4. 두 번째 라인에 프린트할 내용을 선택합니다.
- 5. Upload 버튼을 눌러 데이터를 저장합니다,

예시) Data Format 4번째 선택, Time Format 3번째 선택, User Input1 에 "Bindtec" 기입, User Input2 에 "Kim" 기입, Line1 에 1번째 선택, Line2에 3번째 선택한 후에 Upload 버튼을 누르고 세트를 동작시키면 아래와 같이 프린팅 됩니다.

==> Bindtec

Kim 2021.11.29 13:49 0001

◆ 프린트 시간 설정하기

Print 버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

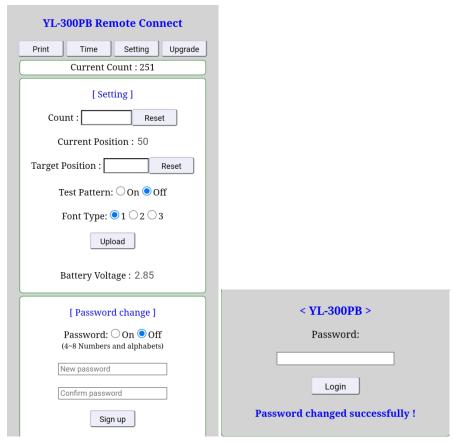


시간은 아래의 두 가지 방법으로 저장할 수 있습니다.



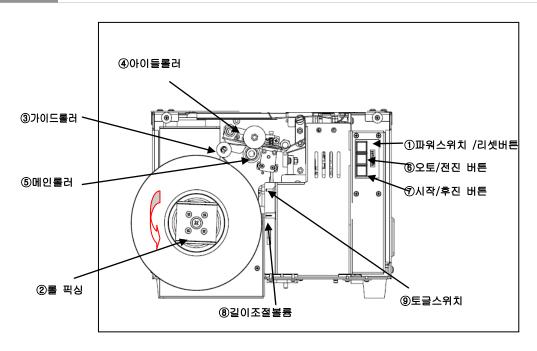
- 1. Local Time의 Upload 버튼을 누르면 스마트기기의 시간 그대로 세트의 시간으로 저장됩니다.
- 2. User Time의 선택 버튼으로 날짜와 시간을 선택한 후에 Upload 버튼을 누르면 그 시 간으로 세트에 저장됩니다.
- ◆ 프린트 세팅값 설정하기

Setting 버튼을 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.



- 1. Current Count는 프린트한 회수를 나타냅니다. Count Text Box에 원하는 값을 기입한 후에 Reset 버튼을 누르면 그 값으로 초기화 시킬 수 있습니다.
- 2. Current Position은 프린트의 시작 위치를 나타냅니다. Target Position Text Box에 원하는 값을 기입한 후에 Reset 버튼을 누르면 그 값으로 초기화 시킬 수 있습니다. 값이 커질 수록 프린트 시작 위치가 오른쪽으로 이동합니다.
- 3. Font Type에서 글자크기를 선택할 수 있습니다.(3번이 가장 큰 글자)
- 4. Battery Voltage 로 코인배터리의 전압을 확인할 수 있습니다. 1.8V 이하가 되면 배터리를 교체해야 합니다. (코인배터리가 없을 경우 또는 전압이 낮을 경우 세트의 전원을 끄면 시간 데이터가 없어집니다)
- 5. Password를 On 한 후에 Password를 저장하면 비밀번호 입력창이 표시 됩니다. 이 경우에 비밀번호를 잊지 않도록 주의해야 합니다. 비밀번호 잊을 경우 Bindtec에 문의하시기 바랍니다.

4 띠지 장착 방법



- 1. 전면 케이스를 열고 전원을 ON하면 **⑨토글스위치에** 의해 띠지 장착모드와 결속모드로 전환 할 수 있습니다. **⑨토글스위치**가 위쪽으로 되어 있다면 띠지 장착모드입니다. 띠지가 장착모드에 있다면 **①파워/리셋버튼**의 램프가 ON될 것입니다. 띠지를 **②롤 픽싱에** 끼워넣습니다. 이 때 띠지가 풀리는 방향이 시계반대 방향으로 되어 있는지 확인합니다.
- 2. 띠지의 끝을 잡고 ③가이드롤러를 거쳐 ④아이들롤러와 ⑤메인롤러 사이에 띠지를 끼우고 ⑥오토/전진버튼을 누르면 롤러가 회전하여 띠지를 전진시킬 것입니다. 이 때 띠지를 그림과 같이 투입 시킵니다.
- 3. 띠지가 너무 많이 투입되었거나 동작 중 잼 (띠지가 롤러에 감기는 현상)이 발생하였을 경우, ⑦시작/후진버튼을 누르면 롤러가 역회전 하여 띠지를 제거 할 수 있습니다.
- 4. ⑧길이조절볼륨으로 적당한 재 투입 길이를 조정합니다.
- 5. **⑨토글스위치**를 아래쪽으로 전환하면 결속모드로 자동 전환되고 히터가 가열 됩니다. 처음에는 **⑦시작/후진버튼이** ON이 될 것이고, **⑥오토/전진버튼이** ON이 될 것입니다. 마지막으로 **①파워/리셋버튼**이 깜빡이면 현재온도가 설정 값에 도달한 것이므로, **①파워/리셋버튼**을 누르면 투입한 띠지를 잘라내고 새 띠지가 장착될 것입니다

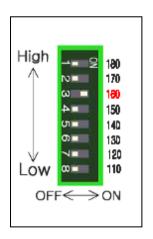
6. 띠지 장착을 실패하거나 동작 중 다시 장착하려는 경우에는 ①파워/리셋버튼을 2초이상 누르면 현재 장착되어 있는 띠지를 잘라내고 새로운 띠지가 장착 될 것입니다.

5 온도 조절 방법

주위 환경과 띠지의 재질에 따라서 딥스위치를 조작하여 히터온도를 최적의 상태로 맞춰야 합니다. 이러한 조작을 위해 전면케이스를 열고. 해당 온도의 딥스위치를 'ON' 위치에 맞추십시오

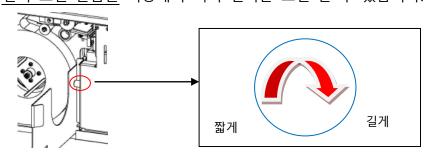
[조작 예]

NO.3번 스위치만 ON하면 히터의 온도가 160℃로 가열이 됩니다. 주의! 딥스위치 2개 이상이 ON 되면 적절한 온도가 나오지 않음에 주의 하시기 바랍니다.



6 띠지 길이 조절 방법

길이 조절 볼륨을 이용해서 띠지 길이를 조절 할 수 있습니다.



7 지폐 결속과 프린트

[준비과정]

- 1. 파워케이블을 파워 플러그 소켓에 삽입합니다.
- 2. 전원스위치를ON합니다.
- 3. 띠지 장착 법에 따라 띠지를 장착합니다.
- 4. 토글스위치를 아래로 보내 결속모드로 전환합니다.
- 5. 파워(빨강)버튼이 깜빡이고 시작(초록)버튼이 동시에 켜지면 파워버튼을 눌러 줍니다

주의! 띠지 장착 시 <u>띠지 방향</u>을 반드시 확인하시고, 띠지가 본체에 확실히 장착되었는 지 확인 하십시오.

[수동모드]

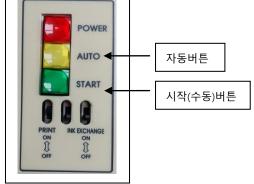
- 1. 띠지 장착이 끝나면 수동모드가 됩니다.
- 2. 지폐100장을 장착된 띠지 사이에 올려놓으십시오. (오토 센서에 물품이 감지가 되면 <u>시작버튼</u>이 깜빡일 것입니다.)
- 3. 프린트 스위치를 On하고 시작버튼을 눌러 결속이 되면 동시에 프린터기가 내려와 프린트를 하고 제자리로 가는 동안 띠지가 동시에 잘려지게 됩니다.

결속과 프린트 후 다음 작업에 필요한 띠지가 다시 장착 되고 결속동작과 프린트 동작 이러한 원리로 연속적으로 계속됩니다

*수동모드에서 자동모드로 전환 하고자 할 경우 자동버튼을 눌러 줍니다.

[자동모드]

- 1. 프린트 스위치를 On하고 자동버튼을 누르면 자동버튼 램프가 켜지고 자동모드로 전환됩니다. 2. 띠지가 완전히 장착 되어있는 상태에서 지폐100장을 장착된 띠지 사이에 올려놓습니다.
- 3. 센서에 물품이 감지되면 자동적으로 결속과 프린트를 진행합니다.
- *자동모드에서는 시작버튼을 누르지 않아도 자동으로 결속되며 수동으로 전환 하고자 할 경우 자동버튼을 눌러 주면 됩니다,

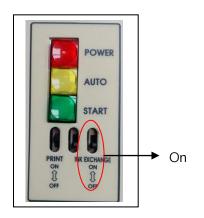


잉크 카트리지와 배터리 교체 방법

[카트리지 교체]

아래 순서대로 진행 합니다.

- 1.제품에 전원을 켠 후에 카트리지 교체 스위치를 위(On)로 올리면 카트리지를 교체하기 좋은 위치로 이동합니다. (우측의 카트리지가 위 줄을 인쇄하고 좌측이 아랫줄을 인쇄합니다.)
- 2.전원을 끄고 교체할 카트리지의 상측을 당겨 제거합니다.
- 3.새 카트리지의 하측을 먼저 걸친 후에 상측을 틱 소리가 나도록 밀어 장착합니다.
- 4. 카트리지 교체 스위치를 아래(Off)로 내리고 전원을 켜면 카트리지는 원위치로 복귀합니다.



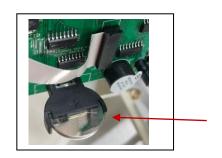


[배터리 교체]

- *전원을 끄고 제품의 뒤쪽 상단의 도어를 연 후에 CR2032 코인배터리를 당겨 제거합니다.
- *새 배터리를 배터리 소켓에 장착합니다.

주의! 반드시 배터리의 플러스 (+) 면이 상단을 향하도록 장착하도록 합니다.

*전원을 켜고 시간을 재설정합니다.



CR2032 코인배터리

9 확인 사항

기계가 동작되지 않거나 작동이 원활하지 않다면 아래의 사항을 확인합니다.

- 1) 전원을 ON했을 때 파워/리셋버튼(빨강)과 시작/후진버튼(초록)이 켜졌는지 확인 합니다.
- 2) 파워/리셋버튼(빨강)만 켜져 깜빡이고 있다면 전면 케이스를 열고 토글 스위치의 위치를 아래쪽으로 내려 주시기 바랍니다. (토글스위치가 위쪽에 있다면 띠지 장착모드로 빨강버튼만 깜빡임)
- 3) 물체를 올려 놓지 않았는데 시작버튼(초록)이 깜빡이고 있는 경우는 오토센서의 위치가 잘 맞지 않는 경우 이므로 케이스를 센서 위치에 잘 놓이도록 맞춰 줍니다.
- 4) 띠지가 안 붙는 경우는 띠지를 끼운 방향이 맞는 지 또는 띠지가 통과하는 위치에 제대로 장착되었는지 재 피딩하여 확인 합니다.
- 5) 띠지가 잘려지지 않는다면 커터가 수명을 다했으므로 AS신청 합니다.
- 6) 프린트가 되지 않는다면 잉크 카트리지를 교체 해 줍니다.
- *결속모드에서 기계의 뚜껑을 열어야 하는 경우에는 버튼을 반드시 수동모드로 조정하여 야 합니다.

10 제품 사양

속도	18 cycles/minute
결속 사이즈	135 (w) x 100(H) mm
입력전원	AC 110,220V /50,60H,z 1.6A
소비전력	150W
히터	Plate type
띠지 폭	paper 30,40mm
제품 크기	410 (W) × 320 (D) × 500 (H) mm
제품 무게	24kg

품 질 보 증 서

(주) 바인텍은 사용자가 제품을 구입한 날로부터 결속기의 재질 및 작업상의 하자가 있을 시 아래의 보증조건에 따라서 12개월간 이러한 보증 조건 하에서 부품의 수리 및 교체를 해 드립니다..

보증에 따른 서비스를 받기 위해서 구입자는 구입 날짜를 확인 할 수 있는 구입 영수증 또는 기타 증빙자료를 제출 하여야 합니다.

보증조건

정상적인 사용 및 합리적인 취급을 전제로 사용자의 매뉴얼 및 지침에 따라서 제품을 사용하였을 때에만 보증을 해 드립니다.

유료 서비스

- ◆고장이 아닌 경우 서비스를 요청하시면 요금을 받게 되므로 반드시 사용 설명서를 읽어 주십시오
- ◈소비자의 과실로 고장인 경우
 - -소비자 취급 부주의 또는 허가 없이 개조 및 수리를 하여 고장 발생 시
 - -(주) 바인텍에서 미 지정한 부품 사용으로 고장 발생시
 - -천재지변에 의한 고장 발생 시나 소모품의 수명이 다한 경우

모 델	적용밴드	
구입년월일	Serial NO.	
구입처		



경기도 성남시 중원구 사기막골로 177 1018~19(상대원동,금강하이테크밸리)

Tel: 031-734-2868 / Fax: 031-734-2869

E-mail : bindtec@naver.com

http://www.bindtec.kr