

YL-420PM(L)

사용설명서

BINDTec

차 례

1. 안전설명서
 2. 제품소개 및 부속품
 3. 각 부의 명칭과 기능
 4. 필름 공급방법
 - 4-1) 420PM 필름 공급방법
 - 4-2) 420PML 필름 공급방법
 5. 제품 결속방법
 6. 확인사항
 7. 추가기능
 8. 제품사양
- 품질보증서



고객의 안전을 위해

기계 작동을 하기 전에 사용설명서를 주의 깊게 읽어주시기 바랍니다.



관리요구사항

1. 전원이 제대로 공급되고 있는지 확인하십시오. 전압변동폭은 최대한 적어야 합니다.
2. 고온, 다습하거나 평평하지 않은 장소에 기계를 설치하지 마십시오. 위와 같은 환경에서 기계작동 시 잼 (필름이 롤러에 감기는 현상)이나 오작동이 발생할 수 있습니다.
3. 기계를 자주 청소해 주십시오. 특히 센서부분과 상판커버부분을 마른 천으로 상처가 나지 않도록 닦아 주십시오.
4. 사용자 임의의 개조, 분해 시 당사는 A/S를 책임지지 않습니다.
5. 기계 작동 중이거나 전원을 차단하고 10분 이내에는 히터부분이나 기계 안쪽을 만지지 마십시오. 다칠 위험이 있습니다.
6. 기계 사용 후 전원은 반드시 꺼주십시오.

주의

기계 이동 시 아치를 들지 마십시오.

2

제품소개 및 부속품

자동필름 결속기 YL-420PM, YL-420PML

- * 지폐 1,000장용 자동 결속기
- * 프레스로 지폐를 단단히 결속
- * (폭)20mm필름 사용
- * 예열 시간 1분 후 결속
- * 결속 시 냄새가 없고 유해물질 발생하지 않음
- * 지폐100장, 상품권, 통장, 카드, 서류 등 결속(프레스 off)



YL-420PM

YL-420PML



[부속품]

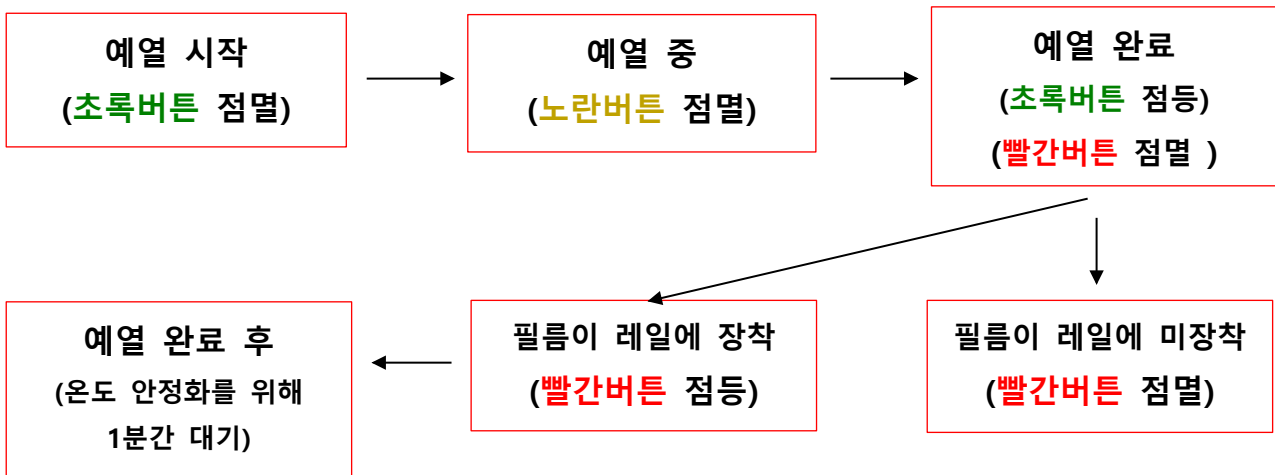
- 매뉴얼 1부
- 필름 1롤
- 가이드 1set (420PM)
- 전원코드 1개

3 각 부의 명칭과 기능



기기 작동 준비 단계

전원 스위치를 켜면 기계가 작동을 위해 예열 단계를 거치며 그동안은 어떤 기능도 동작하지 않음.



1. 전원스위치

전원을 ON 하거나 OFF

2. 피드버튼(빨간버튼)

한번 누르면 롤러가 회전하며 롤러에 장착된 필름을 레일에 공급

3. 시작버튼(초록버튼)

한번 누르면 결속

4. 물체인식센서

결속위치에 올려놓은 물체를 감지하고 물체가 감지되면 초록색 LED가 점멸

5. 프레스 On/Off

토글 스위치를 위로 올려 On 에 두면 프레스가 작동

6. 온도조절노브

필름에 맞게 온도를 조절 가능

시계방향으로 돌리면 온도가 상승



7. 텐션조절노브

결속되는 텐션의 강도를 조절

시계방향으로 돌리면 텐션의 강도가 높아짐



8. 필름공급레버

필름을 공급할 때 사용

필름공급레버를 올린 후 필름을 삽입하고 피드버튼을 눌러 레일로 보냄



4

필름 공급방법

4-1) 420PM 필름 공급방법

1) 먼저 필름의 상태를 확인해 주십시오.

절단면이 반듯하지 않거나 구겨진 부위가 있거나 이물질이 묻어 있으면 가위로 잘라 제거합니다. 필름의 상태가 좋지 않으면 잼이 발생할 수 있습니다.

2) 전면커버와 필름릴커버를 당겨서 엽니다.

3) 필름의 공급회전방향이 **시계방향**이 되도록 아래의 그림과 같이 끼워 넣습니다. 필름공급레버를 위로 올리고 벌어진 롤러 사이로 필름을 밀어 넣은 후 올렸던 필름공급레버를 내려 놓습니다.



4) 필름릴커버와 전면커버를 닫습니다.

5) 피드버튼(**빨간버튼**)을 눌러 레일에 필름을 공급합니다.



주의

- 필름 끝부분이 손상되어 있으면 제대로 장착이 안 될 수 있으므로 반듯하게 잘라 주십시오.
- 필름릴커버가 닫혔는지 확인하십시오.
- 필름롤의 첫부분과 끝부분에 점착물로 인하여 잼이 발생할 수 있으니 주의하십시오.

4-2) 420PML필름 공급방법

- 1) 먼저 필름의 상태를 확인해 주십시오.
절단면이 반듯하지 않거나 구겨진 부위가 있거나
이물질이 묻어 있으면 가위로 잘라 제거합니다.
- 2) 기기 상부에 위치한 롤픽싱에 필름을 끼웁니다
이때 필름의 공급회전방향이 **시계방향**이 되도록
옆의 사진과 같이 장착합니다.
- 3) 필름을 기기 우측 바깥 롤러에 안착 시키면서
바깥 투입구 안으로 삽입 시킵니다.
- 4) 필름릴커버를 열고 필름고정레버를 아래로 내려
각 롤러 사이를 벌린 후 안으로 필름을 벌어진
롤러 사이에 삽입 후 고정 레버를 놓아 필름을
고정 시킵니다.
- 5) 필름공급레버를 손으로 올려 열린 공간으로
필름을 천천히 당겨 투입 후 공급 레버를 놓아 필름 장착 준비를 합니다.
- 6) 필름릴커버를 닫은 후 피드버튼(**빨간버튼**)을 눌러 필름을 장착 합니다.



필름공급 롤러

필름공급레버



필름고정레버

5 제품 결속방법

(Press On : 지폐 1,000장 결속 / Press Off : 지폐 100장 결속)

- 1) 레일에 필름이 정상적으로 공급된 상태를 확인합니다
(필름이 없거나 정상적이지 않게 공급된 경우 **빨간버튼** 점멸)
- 2) 결속 제품을 기기 아치 안으로 투입하여 시작 버튼
(**초록버튼**)의 점멸을 확인합니다.
- 3) 시작 버튼(**초록버튼**)을 한번 눌러 제품을 결속합니다.
- 4) 결속이 완료된 제품을 기기 아치에서 빼냅니다.



기계가 작동되지 않거나 작동이 원활하지 않다면 아래 사항을 확인합니다.

1) 시작버튼 초록색 LED가 꺼져 있음

전원코드가 빠져 있는지 확인합니다.

전원스위치가 OFF 되어 있는지 확인합니다.

→코드를 끼우고 전원스위치를 ON 합니다.

2) 피드버튼 빨간색 LED가 점멸 함

필름이 공급되어 있는지 확인합니다.

필름이 슬라이드에 제대로 공급되었는지 확인합니다.

→피드버튼을 눌러 초기위치까지 필름을 장착시킵니다.

3) 물건이 없는 상태에서 시작버튼 LED가 점멸 함

물체인식센서에 이물질이 있는지 확인합니다.

→전원스위치를 끄고 물체인식센서를 깨끗이 합니다.

4) 필름이 잘리지 않음

→이물질이 있는지 확인합니다.

5) 필름 접착이 제대로 되지 않음

히터온도가 너무 낮은지 확인합니다.

→온도조절노브를 시계방향으로 돌려 온도를 높입니다.

필름을 반대로 장착했는지 확인합니다

→4. 필름 공급방법에 따라 제대로 장착합니다.

6) 결속된 필름의 접착부위가 타거나 냄새(연기)가 남

→온도가 너무 높아 일어나는 현상이므로 온도를 낮춥니다.

7 추가기능

피드버튼기능



- 1) 피드버튼(빨간버튼)을 길게 한번 누르면 커팅 작업 후 슬라이드가 뒤로 빠진 상태로 대기합니다.
- 2) 슬라이드가 뒤로 빠진 상태에서 피드버튼(빨간버튼)을 짧게 한번 누르면 슬라이드 원상복귀(기기 준비 상태)됩니다.
- 3) 기기 준비 상태에서 피드버튼(빨간버튼)을 다시 길게 한번 누르면 1번 동작이, 짧게 한번 누르면 롤러가 회전하면서 레일로 필름 공급 동작이 작동됩니다.

8

제품사양

결속 속도	YL-420PM : 7 cycles/minute
아치사이즈	240(W) × 215(H) mm
입력전원	AC110/220V, 50/60Hz
소비전력	250W
텐 셴	7kg~
필름 폭	20mm
제품 크기	420PM : 560(W) x 300(D) x 625(H)mm
	420PML : 620(W) x 300(D) x 855(H)mm
제품 무게	YL-420PM : 36kg
	YL-420PML : 36kg + line
	Line : 주문자 맞춤

품 질 보 증 서

(주)바인텍은 사용자가 제품을 구입한 날로부터 12개월간 결속기의 재질 및 작업상의 하자가 있을 경우 아래의 보증조건에 따라서 부품의 수리 및 교체를 해드립니다.
보증에 따른 서비스를 받기 위해서 구입자는 구입 날짜를 확인할 수 있는 영수증 또는 기타 증빙자료를 제출하여야 합니다.

보증조건

정상적인 사용 및 합리적인 취급을 전제로 사용자의 매뉴얼 및 설치 지침에 따라서 제품을 사용하였을 때에만 보증을 해드립니다.

유료서비스

❖고장이 아님에도 서비스를 요청하시면 비용이 발생하므로 반드시 사용설명서를 읽어 주십시오.

❖ 소비자 과실로 고장인 경우

- 소비자 취급 부주의 또는 허가 없이 개조 및 수리를 하여 고장 발생시
- (주) 바인텍에서 미 지정한 부품 사용으로 고장발생시
- 천재지변에 의한 고장 발생 시나 소모품의 수명이 다한 경우

모델		적용필름	
구입년월일		Serial No.	
구입처			



경기도 성남시 중원구 사기막골로 177, 1018~1019

Tel : 031-734-2868 / Fax : 031-734-2869

e-mail : bindtec@naver.com

<http://www.bindtec.kr>